特集

電子回折の幾何学とその計算法

Geometry of Electron Diffraction and Its Calculation

小暮敏博

Toshihiro Kogure

東京大学大学院理学系研究科

要旨パソコンを使って電子回折図形を幾何的に計算・描画する方法を逆格子、エワルドの作図、消滅則等を基に説明する.エワルドの作図から励起誤差を数式化し、それがある範囲以内に収まる逆格子点をプロットすることで、高次のラウエゾーンも含めた回折図形を描画する.また実測された電子回折図形から、考えられる結晶の方位や反射の指数などを計算する手順を述べる.ゼロ次ラウエゾーンから得られる反射間の3つの距離を満足する指数あるいは方位の候補を探し、その方位で計算・描画した回折図形と比較することでその候補の妥当性を判断する.実測と計算との不一致の原因についても考察する.

キーワード:電子回折, 逆格子, エワルドの作図, 禁制反射, コンピュータープログラム

1. はじめに

透過電子顕微鏡(TEM)で観察する非生物系試料の多くは 結晶性であり、電子回折は最も手軽に試料の結晶学的情報を 得ることができる手法である.このことは TEM が多機能化 し、像分解能が著しく向上した今日でも変わっていない. 電 子回折では、主に結晶の格子定数と電子線の入射方向(結晶 方位)によって決まる回折・反射の出現位置(ここでは回折 図形と呼ぶことにする)と、主に結晶構造と試料厚さによっ て決まる回折強度を考えなくてはならない.後者については, 電子回折ではいわゆる動力学的回折が支配的なため、その強 度を再現するためにはマルチスライス法などの複雑な計算を 要し,ここでは触れない.一方前者の回折図形は,よく知ら れた逆格子 (reciprocal lattice) とエワルド (Ewald) の作図に よる幾何学によって容易に計算できる(逆格子とエワルドの 作図の知識のない読者は適当な結晶学の教科書を参照された い).本稿ではまず、主に逆格子やエワルドの作図等をもとに パソコンを使った回折図形の計算・描画法を解説する. この ような計算と描画は、TEMの観察前に自分が扱う結晶性試料 がどのような電子回折図形を示すかを理解する"予習"になる し、また初学者にはエワルドの作図で決まる回折図形が視覚 的に理解され,電子回折がより身近に感じられるはずである.

一方,記録された回折図形から結晶相の同定や結晶方位を 判断することが TEM を用いた研究者にはしばしば求められ る. TEM で扱う試料は非生物系に限っても金属,半導体そ してセラミックス等さまざまである.単純な最密充填構造の

特集 電子回折の幾何学とその計算法

金属やダイヤモンド型構造の半導体はともかく,対称性の低い結晶系や複雑な結晶構造をもつ物質の電子回折図形の指数 付けや方位決定にはそれなりのプログラム無しではかなり面 倒な作業となる.ここでは筆者の作ったプログラムのもとに なる考え方,考慮すべき点などを述べる.

2. 電子回折図形の計算・描画法

電子線の入射方向を実格子ベクトル**z** = *u* **a** + *v* **b** + *w* **c**(**a**, **b**, **c** は結晶の単位格子ベクトル, *u*, *v*, *w* は整数で, **z** は通常晶 帯軸と呼ばれ [*u v w*] と表記する) で表現する場合, **z** に垂 直な逆格子の指数 *h*, *k*, *l* は, 実格子ベクトルと逆格子ベクト ルの直交条件より,

 $uh + vk + wl = 0 \tag{1}$

を満たすものとなる.よく知られているように電子回折のエ ワルドの作図では逆格子の間隔に比べエワルド球の半径(波 長の逆数)がかなり大きいため、この式を満たすh, k, lの指 数をもつ逆格子点を描けば [uvw]方向の電子回折図形に ある程度対応するが¹⁾,これではいわゆるゼロ次ラウエゾー ン(Zero-order Laue zone: ZOLZ)のみを描いたことにしか ならない.実際の電子回折のように高次ラウエゾーン(Highorder Laue zone: HOLZ)も含み、入射電子線が主要な晶帯軸 からずれた場合などの回折図形を描くには、エワルドの作図 に基づく回折条件に従う必要がある.今逆格子ベクトルを $g=ha^*+kb^*+lc^*(a^*,b^*,c^*は逆格子単位ベクトル)と$ すると、この逆格子からエワルド球までの距離*S*は次のよ うに書ける(図 1).

$$S = |\mathbf{g}| (\pi / 2 - \theta_{\mathbf{z} \wedge \mathbf{g}} - \theta_{\mathrm{B}})$$
(2)

^{〒113-0033} 東京都文京区本郷 7-3-1 E-mail: kogure@eps.s.u-tokyo.ac.jp 2015 年 1 月 4 日受付



図1 エワルドの作図における電子線の入射方向 (z), 逆格子 ベクトル (g) と励起誤差 (S) の関係.

Sは一般に励起誤差(excitation error)と呼ばれる長さ(励 起誤差の正しい定義は逆格子点からエワルド球までの電子線 方向の距離であるが、通常の加速電圧では上式の値でも有意 な差は出ない)であり、式中の θ_{zvg} はzとgの間の角度、 θ_{B} はブラッグ角である。回折条件とは、逆格子がこのエワルド 球に乗ることであり、原理的にはS=0を満たすh, k, lを選 んでプロットすればよいが、試料が薄膜であることによる逆 格子の広がりや制限視野内の領域での結晶方位の不均一性の ためにある程度の大きさ以下のSを満たす逆格子を描くこ とになる。つまりこのSの最大値(S_{max})も回折図形を描く ためのひとつのパラメータと言える。プログラミングではあ る範囲のすべての整数h, k, lについてSを計算し、その値が S_{max} 以下の逆格子点に関して原点からの距離をL·tan $2\theta_{B}$ (L: カメラ長)、また原点からの方向(φ)については、

 $\cos\varphi = \cos\theta_{g_{A}g_{O}}/\cos\theta_{B} \tag{3}$

で計算し、パソコンのグラフィック機能で描画すればよい. ここで θ_{g,g_0} はzと直交する、ある基準の方向 g_0 (例えば $g_0 = w a^* + w b^* - (u + v) c^*$)とgとの間の角度である. この ようにして計算・作図された回折図形の例を図2a, bに示す. ここでパソコンのグラフィック機能を使い、Sの値に応じて 逆格子点に濃淡(Sが大きい場合は淡くする)をつけて実際 の電子回折のような現実感を出しているが、定量的な意味は ない. 図2aは炭酸カルシウム(CaCO₃)の一種の霰石(aragonite, orthorhombic)の[010]から電子線($\lambda = 0.02507$ Å)



図2 図1で決まるSをもとに描画された電子回折図形. 結晶は aragonite で波長は 0.02507 Å, S_{\max} は 0.02 Å⁻¹に設定. (a) [010] 入射の場合. (b) [010] から c 軸方向に 5° 傾けた場合.

を入射したときの回折図形のであり($S_{max} = 0.02$ Å⁻¹), ZOLZ とともに原点を中心にもつ円形の1次ラウエゾーン(Firstorder Laue zone: FOLZ)が描かれている.また図 2b はw に 小数を入力して結晶方位を図 2a から約 5° ずらしたときのパ ターンである.実際の回折パターンのように多くのラウエ ゾーンが弧(ラウエサークル)として現れている.

またこの計算・描画では当然のことながら、 消滅則(Extinction rule)あるいは禁制反射(forbidden reflections)のこ とを考慮しなければならない. 禁制反射とは、よく知られて いるように複合格子や単位格子内の並進を伴う対称性(具体 的には映進面とらせん軸)によってその逆格子あるいは反射 が強度もたないもののことである. まず面心 (F), 対心 (I) などの複合格子による禁制反射は電子回折でも決して現れる ことはないので、その消滅則に従って上記の描画条件を満た しても描かないようにする.一方映進面とらせん軸による禁 制反射については、電子線が適当な晶帯軸に入射し、ZOLZ が2次元の格子図形を形成するときには、いわゆる多重反射 により禁制反射もある程度の強度をもってしまう. ただし入 射電子が映進面に垂直な方位では、この映進面による禁制反 射はやはり現れない.このように映進面,らせん軸による禁 制反射の現れ方は複雑であるから、たとえば禁制反射は色を 変えるなどして描画し、どれが禁制反射かわかるようにして おくのが良いであろう、単位格子の格子型と対象要素は空間 群として表現され、230の各空間群における禁制反射の指数 を示した表は多くの教科書に載っているので^{2,3)}、少々面倒 であるがプログラムにその表の条件を書き込んでしまうのが 一策であろう.図2ではこの結晶のb軸上にあるc映進面 による禁制反射が中抜きの丸として描かれている.

3. 記録された回折図形の解析

3.1 基本的なアルゴリズム

先に述べたように、電子回折から結晶性物質の同定をおこ なったり、結晶の方位を決定することは TEM の最も主要な 機能のひとつである. しかし特に対称性が低く複雑な構造の 物質において、フィルムや CCD で記録された電子回折図形 からその指数や方位等を決定することは、本特集で述べるよ うな特別なプログラム無しではかなり面倒な作業となる¹⁾. 一方で初学者にこの"面倒な作業"を経験させないで、この ようなプログラムを与えることは逆格子の計算法などの教育 の機会を奪い去ることになってしまう. このあたりは悩まし い問題であるが、ここではこれ以上議論せず先に進みたい. 例えば試料中の結晶が未知なものであるとき、回折図形から その同定や方位を決定する場合を考える. 最近の一般的な TEM はエネルギー分散型のX線検出器(EDS)が装着され ているので、まず化学組成分析の結果等から想定される物質 の格子定数や空間群等を入力する. 今図3のような回折図 形(ZOLZの逆格子)が記録されたとすると、結局この逆格 子についての情報は原点に近い独立な2つの逆格子ベクトル の大きさ $|\mathbf{g}_1|$, $|\mathbf{g}_2|$ と, その間の角度あるいは $|\mathbf{g}_2 - \mathbf{g}_1|$ (= $|\mathbf{g}_3|$)



図3 電子回折図形の解析に用いる ZOLZ 図形上の 2 つの逆格 子ベクトル g₁, g₂ と 3 つの距離 (d₁, d₂, d₃).

という**3**つのスカラー量がすべてとなる. 回折図形から求められた $|\mathbf{g}_1|$, $|\mathbf{g}_2|$, $|\mathbf{g}_3|$ に対応する長さの測定値をそれぞれ d_1 , d_2 , d_3 とし, さらに計測等の誤差の限界を Δd_{limit} とすれば, 考えうる範囲の h, k, l に対して,

$$d_1 - \varDelta d_{\text{limit}} < \lambda L \left| h_1 \, \mathbf{a}^* + k_1 \, \mathbf{b}^* + l_1 \, \mathbf{c}^* \right| < d_1 + \varDelta d_{\text{limit}} \tag{4}$$

$$d_2 - \varDelta d_{\text{limit}} < \lambda L \left| h_2 \, \mathbf{a}^* + k_2 \, \mathbf{b}^* + l_2 \, \mathbf{c}^* \right| < d_2 + \varDelta d_{\text{limit}} \tag{5}$$

を満たす $h_1, k_1, l_1 \ge h_2, k_2, l_2$ をまず選び (λ:電子線の波長), さらにこの2組の指数の組み合わせより、

$$d_{3} - \Delta d_{\text{limit}} < \lambda L | (h_{2} - h_{1}) \mathbf{a}^{*} + (k_{2} - k_{1}) \mathbf{b}^{*} + (l_{2} - l_{1}) \mathbf{c}^{*} | < d_{3} + \Delta d_{\text{limit}}$$
(6)

を満たす $h_1, k_1, l_1 \ge h_2, k_2, l_2$ が見つかれば、これが g_1, g_2 の 指数の候補となる(逆に以上の条件を満たす $h_1, k_1, l_1 \ge h_2,$ k_2, l_2 がまったく見つからなければ、その試料が想定した物 質である可能性は否定される). しかしこれはあくまでも指 数の"候補"であって、正しい指数あるいは想定した物質と 結論するには不十分であり、

$$u = (k_1 l_2 - k_2 l_1), v = (l_1 h_2 - l_2 h_1), w = (h_1 k_2 - h_2 k_1)$$
(7)

で求まる [u v w] の方向で回折図形を上で述べたように作 図してみることが必要である.まずは、実測された回折図形 とその方位で描画された図形との ZOLZ における逆格子の密 度が一致しなくてはいけない.計算された回折図形には実測 の図形では見られない余計な逆格子が存在するようなことは しばしば起こる.また入射電子方向に垂直な映進面によって 消えるはずの禁制反射が g_i , g_2 として選ばれている候補も 間違っている. さらには HOLZ の現れ方が計算と実測で対応しなくてはいけない. このあたりは複雑なアルゴリズムを考えるよりも,上述の HOLZ を含む回折図形を描画し,視覚的に判断する方がはるかに手っ取り早い. また HOLZ の出現位置は,ZOLZ とは独立な情報のため,結果の信頼性も向上させることができる.

3.2 誤差・不一致の原因とその対応

電子回折図形をフィルムやイメージングプレート(IP)に 記録するにせよ、CCDカメラに記録するにせよ、上記の Δd_{imit} の設定を含めて回折図形の解析における誤差や不一致 の原因について考えてみよう。それなりの高い加速電圧の場 合 ZOLZの逆格子はかなりの高角まで拡がっているから、 図 3 の d_i (i=1,3)の長さを測るのには可能な限り遠くの逆 格子点までの距離を測り、その値をその距離に含まれる逆格 子点の数で割ることで計測の誤差は最小限にできるであろう。これによって Δd_{imit} の設定をかなり小さくして指数の候 補を絞り込めそうであるが、実際には以下のような誤差要因 を考慮しなくてはならない。

まず考えなくてはならないのはカメラ長(*L*) あるいはそ れに波長(λ)を掛けたカメラ定数(λL)の誤差である. カ メラ長は試料高さや結像系レンズの条件によって設定値から かなり変化することはよく知られる. 電子回折を記録すると きは、試料高さを可能な限り一定にするように注意するとと もに、フォーカス(対物レンズ電流)を含む結像系レンズの 電流量を一定にすること(そしてそのときの標準試料などか ら求めたカメラ定数を計算に使うこと)が理想である.しか し実際の観察ではそのような理想的な条件が実現できない状 況は多々あり得る. 例えば小さい結晶サイズや制限視野絞り によって回折強度が弱くなり、これを補うためある程度照射 ビームの収束角を大きくする必要も出てくるであろう. この とき(回折スポットを極小にするため)中間レンズの電流を 動かさなくてはならない.この回折図形の記録時の条件に よってばらつくカメラ長の誤差を考慮し、diの絶対的な長さ だけでなく、 $d_1: d_2: d_3$ といった3つの長さの比を合致条件 に加えることが考えられる. 例えば Adjimit を緩めに設定して おいて、上記不等式条件で選別された $h_1, k_1, l_1 \ge h_2, k_2, l_2$ に よって計算される d_{icalc} と実測値 d_i の比 ($r_i = d_i/d_{icalc}$) の差 $\Delta r_{ii} = |r_i - r_i|$ (j > i) がある値 (Δr_{iinit}) 以下になるものをさら に選別するのも一案である. そしてカメラ長にそれなりの誤 差が予測される回折図形の観察・記録条件では、3つの Δr_{ii} の値の中の最大値がその物質あるいは結晶方位が正しいかを 判断するひとつの基準とすることができるであろう.

次に回折図形の解析のための誤差・不一致の原因として考 えなくてはならないのが、結像レンズの収差等による回折図 形の歪の問題である⁴⁾. TEM で記録された多結晶体からの デバイシェラーリング (Debye-Scherrer ring) をよく見ると, それが真円ではなくわずかに楕円となっていることを確認さ れた読者は多いに違いない. 筆者の使っている TEM (JEOL JEM-2010)の場合、この楕円(二次の歪)の長軸と短軸の 違いは現在約 2.3%あり、またこの長軸の方向は水平方向から反時計回りに約 25°の方向となっている. これは当然ながら上述の解析の誤差となってくるので、本来はしかるべき補正をしなくてはならない. もしこのようにこの楕円の長軸の方向(φ_{long}) と長軸と短軸の比 (r_{ellip})がわかっていれば各 d_i に選んだ逆格子点の方向(φ_i)に従い d_i の値に補正を加える. フィルムなどから d_i を計測する場合はこの φ_i も計測して入力しなくてはならないが(実際は φ_1 だけで十分で、 φ_2 , φ_3 は d_i から計算できる)、CCD などで記録された画像データからプログラム等で読み取る場合には、逆格子点を選択することで d_i と φ_i は同時に取得することができる.

4. プログラムについて

上記のような一連の計算・描画を実行するために"EDA"と いらプログラムを公開している⁵⁾. プログラムの入手やインス トールの方法については筆者の研究室のHP(http://www-gbs. eps.s.u-tokyo.ac.jp/kogure/EDANA/index.htm)を参考にしてほ しい. 図4にこのプログラムの入力画面を示す. まず最上部 に格子定数や空間群などの結晶情報を入力する(これらの情 報は一度入力すればすべて保存・読込が可能). 格子定数の 入力によって即座に逆格子定数 (a*, b*, c*, a*, b*, y*) が計算・ 表示される.次に電子線の波長(λ)とカメラ長(L),ある いはその積であるカメラ定数(ル)を入力し、その下の段で、 上で述べた指数の候補を選別する誤差の限界($\Delta d_{\text{limit}} \ge \Delta r_{\text{limit}}$) を入力する. ここでもし楕円歪みの補正をする場合は、ここ のチェックボックスをマークして、 φ_{long} と r_{ellip} を入力する. 最後にd₁, d₂, d₃の3つの値を入力し(楕円歪みの補正をす るときはさらに øi を入力), CALC と書かれたアイコンをク リックする. Δd_{limit} 、 Δr_{limit} 以下で d_i に合致する $h_1, k_1, l_1 \geq h_2$, k₂, l₂がもしあれば、その下の大きなリストボックスに式(7) で計算される [uvw], d_i の計算値, $d_1 \ge d_2$ の間の角度, r_i , 3つの |r_i-1|の最大値, 3つの Δr_{ii}の最大値が出力される. 上で述べたようにこの Δr_{ii}の最大値は回折図形の記録時のカ メラ定数の誤差をキャンセルした場合の実測と計算の不一致 を示していると言える.尚,このリストボックスには結晶学 的に等価な指数や方位も出力されてしまうのでご容赦願いた い. 次にこのリストボックス中の各候補をクリックすると、 図2のようにその方位での回折図形を即座に描くようになっ ているので、逆格子の密度や禁制反射、HOLZの出現状態を 確認することで候補の妥当性をすぐに検証できる.尚,実測 された回折図形の解析ではなく、単に回折図形の描画だけを するのであれば、波長やカメラ長を入力後に右下の Pattern と書かれたアイコンをクリックすれば、回折図形描画用の画 面が現れるので、 u, v, w, S_{max} 等を入力して DRAW と書か れたアイコンをクリックすればよい.

また一番上のメニューバーの "Observed pattern" をクリッ クすると、図5のような新しい画面が現れる. CCD 等で取 り込んだ画像 (bmp形式のみ)を読み込み、適当な3つの 反射の位置をクリックするか囲むことで d_1 , d_2 , d_3 の大きさ

Elactron Diffraction Analyses
File Observed Pattern Analysis Utility
Cell constants C#My Documents#SFCdata#carbonate#vaterite Ver 10.00 (14/12/30)
a=7.15 b=7.15 c=16.96 axis change=abc ▼ S.G= 231 1 P1 2 P-1 3 P2
a*=0.1615 b*=0.1615 c*=0.059 4 P21 alpha*=90. beta*=90. 5 C2 6 Pm ✓
wave length (A) = 0.02507 camera length (mm) = 1200 camera const (A*mm) = 30.08
d-error limit (mm)= 0.24 d-Ratio limit (%) = 5 🗖 ellipsoid distort. long-axis direc.(deg.)= 🚺 long/short =
d1 (mm)= 4.81 angle (deg.)= d2 (mm)= 5.96 d3 (mm)= 5.94 No. of Candidate 12° No. of C
[u v w] h1 k1 l1 h2 k2 l2 d1 calc d2 calc d3 calc d1 ^d2(deg.) r1 r2 r3 D-d-max(%) D-R-max(%)
0 -2 -1 -1 0 -1 1 -2 4.858 6.015 66.18 .93 .931 .938 1.25 0.33 0 2 -1 -1 0 0 -1 1 2 4.858 6.015 66.18 .93 .931 .938 1.25 0.33 0 -2 1 -1 0 0 -1 -2 4.858 6.015 66.18 .93 .931 .988 1.25 0.33 0 -2 1 -1 0 0 -1 -2 4.858 6.015 66.18 .93 .931 .988 1.25 0.33 0 2 1 -1 0 0 -1 2 4.858 6.015 66.18 .93 .931 .988 1.25 0.33 -2 2 1 -1 0 -1 0 2 4.858 6.015 66.18 .93 .931 .988 1.25 0.33 -2 -2 -1 -1 1<

図4 プログラム "EDA" の主入力画面.



図5 電子回折の画像を取り込み d_1, d_2, d_3 を計測するための画面.

とその方向を取得することができる.その他使用法の詳細は ホームページに載せたマニュアルを参照されたい.

5. 終わりに

このようなプログラムをつくり,実験や授業に使い始めて もう15年以上が経つ.上で述べたように2003年に筆者の ホームページ上で公開したが,はたして現在どの程度の利用 者がいるかは,正直言って把握していない.その後2005年 に電子回折の記録に適したサイドマウントのCCDカメラを TEM に装着し,これと本プログラム,そして市販の結晶構 造データベース (ICSD)をTEM の横に置くことで,迅速で 効率的な電子回折の解析ができるようになった.あくまでも 必要に迫られ,自分で使うことを主目的に作成したものであ り,見栄えや使い勝手の良さはほとんど考えていない点はご 容赦願いたい.むしろそのような使い勝手の悪さのために, より発展したプログラムを作成する後輩が今後現れることを 期待したい.

文 献

- 1)田中通義,寺内正己,津田健治:やさしい電子回折と初等結晶 学,共立出版,東京(1997)
- 2) 桜井敏雄:X線結晶解析の手引き 応用物理学選書4, 裳華房 (1983)
- 3) 堀内繁雄:高分解能電子顕微鏡一原理と利用法,共立出版,東 京 (1988)
- Capitani, G-C, Oleynikov, P., Hovmoller, S. and Mellini M.: Ultramicroscopy, 106, 6–74 (2005)
- 5) 小暮敏博:岩石鉱物科学, 32, 96-101 (2003)